

ELENCO COMPLETO DEI PROGETTI FINANZIATI NELL'ANNO 2013

1 - SETTORE ARTE, ATTIVITA' E BENI CULTURALI

1.1 - AREA MUSICA, TEATRO E ALTRE ATTIVITA' CULTURALI

Bando soggetti emergenti

1) ASS. GLI ACQUAVIVA DI ATRI - ATRI TI FOTOGRAFO	4.000,00
2) ASS. OFFICINA CULT. PARCO DELLA MUSICA S. EGIDIO DI SANT'EGIDIO ALLA VIBRATA - ONIRICO FESTIVAL	4.000,00
3) ASS. BAMBUN DI TERAMO - TRAMONTANA 2	3.500,00
4) ASS. INSIEME VOCALE ORGANUM DI GIULIANOVA - CORI D'OPERA NELL'OTTOCENTO ITALIANO	3.000,00
5) CORO FOLKLORISTICO A. DI JORIO DI ATRI - DA LIVORNO A PORTOFERRAIO	3.000,00
6) ASS. ABRUZZO CULTURA E TERRITORIO DI PINETO - FOLK ABRUZZO	3.000,00
7) ASS. ALTOFINO DI ARSITA - VALFINO AL CANTO	3.000,00
8) ASS. CAMPOVALANO VIVA DI CAMPLI - SCAVI IN NOTTURNA PRESSO LA NECROPOLI DI CAMPOVALANO	3.000,00
9) ASS. MUSICALE NISEA DI TERAMO - CORO DI VOCI BIANCHE NISEA	3.000,00
10) BANDA CITTÀ DI CANZANO DI CANZANO - 150° ANNIVERSARIO FONDAZIONE DELLA BANDA CITTÀ DI CANZANO	3.000,00
11) ASS. CORALE SINE NOMINE DI TERAMO - IN MARIAE NOMINE	2.500,00
12) ASS. OPENJA DI SANT'EGIDIO ALLA VIBRATA - JAZZ'UP FESTIVAL	2.500,00
13) ASS. SHOP ART VIA G. D'ANNUNZIO DI TERAMO - START 2013	2.500,00
14) ASS. LIBERAMENTE DI BELLANTE - EVENTI LIVE RELATIVI AL WUNTER FESTIVAL	2.500,00
15) ASS. BERARDO DI GIACOMO DI TERAMO - CATALOGAZIONE E DIGITALIZZAZIONE ARCHIVIO B. DI GIACOMO	2.500,00
16) ASS. IL NOME DELLA ROSA DI GIULIANOVA - D'ANNUNZIANA. I 150 DALLA NASCITA DI GABRIELE D'ANNUNZIO.	2.000,00
17) ASS. QUATTROQUARTI DI MONTORIO AL VOMANO - LA MUSICA ... NEL PARCO	2.000,00
18) ASS. FINTOTESTO DI TERAMO - TERAMATER 2013	2.000,00
19) ASS. ROSETO DANZA DI ROSETO DEGLI ABRUZZI - ROSETO DANZA	1.500,00
20) ASS. BON TON DI BELLANTE - MIX FACTOR SUMMER + VOCI RECLUSE	1.000,00
Totale	53.500,00

Bando Cartellone Unico di Teramo, Atri e Nereto

1) SOCIETA' DELLA MUSICA E DEL TEATRO PRIMO RICCIPELLI DI TERAMO - STAGIONI ARTISTICHE 2013	145.520,00
2) ASS. NACA ARTE DI TERAMO - PROGETTI CULTURALI PER L'ARCA 2013	33.652,00
3) ASS. BIG MATCH DI TERAMO - INNOWACTION 2013	21.828,00
4) ASS. SPAZIO TRE DI TERAMO - MAGGIO FEST 2013 - 22° EDIZIONE	18.190,00
5) ASS. CORALE TERAMANA G. VERDI DI TERAMO - ATTIVITÀ ANNO 2013	13.642,50
6) ASS. BENEDETTO MARCELLO DI TERAMO - MUSICA NEI CHIOSTRI 2013 E STAGIONE CONCERTISTICA 2013	10.914,00
7) COMUNE DI TERAMO - VENE DI MODERNISMO E ROTTE DI SCAMBI CULTURALI NELLA PITTURA DI P. CELOMMI	10.000,00
8) COMUNE DI TERAMO - RESTATE IN CITTA' 2013	10.000,00
9) CINEFORUM TERAMO LUMIERE-GIANNI DI VENANZO - TERAMO - CINERAMNIA 2013 - SI GIRA A TERAMO	8.185,50
10) COMUNE DI TERAMO - CAPODANNO TERAMANO 2014	5.000,00
11) COMUNE DI TERAMO - INIZIATIVE NATALIZIE 2013	5.000,00
12) COMUNE DI TERAMO - GLI AMICI DEL PREMIO TERAMO 2013	4.000,00
13) ASS. TERAMO NOSTRA DI TERAMO - PREMIO GIANNI DI VENANZO	3.638,00
14) ASS. MARIELLA CONVERTI DI TERAMO - TRAGIC ACID	3.638,00
15) ASS. ORCHESTRA CONTEMPORANEA DI TERAMO - ORCHESTRA CONTEMPORANEA PLAYS LUCIO BATTISTI	3.638,00
16) ASS. CITTA' FUTURA DI TERAMO - RASSEGNA DI TEATRO DIALETTALE SOTTO LE STELLE	2.728,50
17) ASS. RONDEAUX DI SANT'OMERO - ITINERARI MUSICALI DI GIOVANI TALENTI ABRUZZESI	2.728,50
18) ASS. CORALE S. CECILIA DI TERAMO - HAENDEL: LO SPLENDORE E LA SINTESI DEL BAROCCO	1.819,00
19) ASS. FAREMUSIKA DI TERAMO - FAREPRODUCTION 2013	1.819,00
20) ASS. KYMBALA DI TERAMO - POMERIGGI MUSICALI 2013	1.819,00
21) ASS. ELECTA CREATIVE ARTS DI TERAMO - INTERFERENZE	1.819,00
22) ASD LABORATORIO DANZA MOUSIKÈ DI TERAMO - MAG ART LOW COST 2013	1.819,00
23) ASS. ABRUZZO MUSICA E SPETTACOLI DI TERAMO - LA VILLA SUITE 2013	1.819,00
24) ASS. TERSICOREA TERAMO DI TERAMO - TERAMODANZA	909,50
25) ASS. TEATRI DE LE RÙE DI INTERMESOLI - BIOS TEATRO	909,50
26) ASS. CORALE TERAMANA G. VERDI DI TERAMO - CONCERTO DI NATALE	4.548,00
27) CENTRO RICERCHE PERSONALISTE DI TERAMO - IL SALOTTO CULTURALE 2013	3.638,00
28) UNIVERSITA' POPOLARE MEDIO ADRIATICA DI TERAMO - CITTADINANZA ATTIVA	1.819,00
29) ASS. IN SCENA DI TERAMO - WELCOME LOVE	1.819,00
30) ASS. IL RAGGIO DI TERAMO - DIVERSI MA . . . UNO - 14° EDIZIONE	1.364,00

31) IST. ABRUZZESE DI STORIA MUSICALE DI TERAMO - ORE PLANGAMO DE LU SINIORE - PASSIONE ABRUZZESE	1.364,00
32) ASS. IL PARADISO DI TERAMO - LA GIORNATA DEI PICCOLI POETI	909,50
33) ASS. AMICI DELLA BIBLIOTECA DELFICO DI TERAMO - IL LIBRO DEI SOGNI	909,50
34) LABORATORIO MUSICALE ABRUZZESE DI TERAMO - ALLESTIMENTO OPERA FLAMINIO DI G.B. PERGOLESI	909,50
35) ASS. AMADEUS DI TERAMO - GIOVANI IN ORCHESTRA	909,50
36) ASS. TEKNO ALP DI PIETRACAMELA - VITE VISSUTE IN MONTAGNA E VIVI LA MONTAGNA VIVA	909,50
37) ASS. PLAY 22 SETTEMBRE DI TERAMO - QUATTORDICI CANONI DOPO LE VARIAZIONI GOLDBERG	909,50
38) ASS. COMPAGNIA IL SATIRO DI TERAMO - METTOINSCENA - 11° EDIZIONE	455,00
39) COMUNE DI NERETO - EVENTI NERETESI 2013	40.000,00
40) ASS. BELCANTO NERETESE DI NERETO - TRILOGIA DEL BEL CANTO LIRICO: DONIZETTI, BELLINI, VERDI	3.000,00
41) PRO LOCO NERETO DI NERETO - TALENTI IN VAL VIBRATA	2.000,00
42) COMUNE DI ATRI DI ATRI - EVENTI LEGATI ALL'APERTURA DELLA PORTA SANTA	6.000,00
43) ASS. OTIS REDDING DI ATRI - GREEN HILLS IN BLUES	4.480,00
44) PRO LOCO HATRIA DI ATRI - MANIFESTAZIONI CULTURALI DELLA CITTÀ DI ATRI	4.075,00
45) ASS. SUONI MIGRANTI DI ATRI - FESTIVAL ETNOROCK CITTÀ DI ATRI	4.075,00
46) ASS. IN MEDIA RES DI ATRI - SUONI MEDITERRANEI	4.075,00
47) ASS. AMICI DELLA MUSICA 2000 DI ATRI - FESTIVAL INTERNAZIONALE DEI DUCHI D'ACQUAVIVA	4.075,00
48) ASS. NEMO PROJECT DI ATRI - ATRI MUSIC CAMP 2013	4.075,00
49) SCHOLA CANTORUM ARISTOTELE PACINI DI ATRI - RASSEGNA POLIFONICA INTERNAZIONALE	2.575,00
50) ASS. CASTELLUM VETUS DI ATRI - COMPLETAMENTO ITINERARIO ARTISTICO DI CASOLI PINTA	3.260,00
51) SCHOLA CANTORUM GIOVANNI D'ONOFRIO DI ATRI - RASSEGNA DI MUSICA SACRA DON GIOVANNI D'ONOFRIO	2.035,00
52) ASS. MUSICALE CESARE TUDINI DI ATRI - RASSEGNA GIOVANI ESECUTORI	1.630,00
53) ASS. STUDENTESCA ATRIANA DI ATRI - STRADE DELL' ACQUAVIVA ROCK	1.630,00
54) ASS. ABRUZZO-ONTARIO DI ATRI - EVENTI CULTURALI PER LO SVILUPPO GLOCALE	3.260,00
55) ASS. LA STRACCA DI ATRI - CONCERTI DI MUSICA POPOLARE	1.220,00
56) ASS. GLI AMICI DI ROBERTO DI ATRI - PIZZICA È DANZA	815,00
57) ASS. RIONE SAN DOMENICO DI ATRI - FESTA DELL'UVA	815,00
58) ASS. MANI FATATE DI ATRI - IL RICAMO NELLA MODA COME PATRIMONIO DA SALVAGUARDARE	405,00
Totale	429.000,00

Progetti fuori bando

1) IST. MUSICALE G. BRAGA DI TERAMO - COLLABORAZIONE NEL CAMPO DELLE ATTIVITÀ MUSICALI (progetto biennale 2012-2013)	200.000,00
2) SOCIETA' DELLA MUSICA E DEL TEATRO P. RICCITELLI DI TERAMO - FONDAZIONI ALL'OPERA 2012 (progetto biennale 2012-2013)	150.000,00
3) SOCIETA' DELLA MUSICA E DEL TEATRO P. RICCITELLI DI TERAMO - FONDAZIONI ALL'OPERA 2013 (progetto biennale 2013-2014)	60.000,00
4) TERAMOPOESIA 2013	28.000,00
5) FONDAZIONE MALVINA MENEGAZ DI CASTELLALTO - CASTELBASSO 2013	15.000,00
6) ASS. NACA ARTE DI TERAMO – VISIONI	15.000,00
7) COMUNE DI ATRI – MANIFESTAZIONI NATALIZIE	10.000,00
8) COMUNE DI SANT'OMERO - FESTIVAL INTERNAZIONALE DEL TEATRO COMICO	8.000,00
9) SCHOLA CANTORUM A. PACINI DI ATRI – CONCEETO DEI KING' SINGERS	6.500,00
10) COMUNE DI CASTELLI – MANIFESTAZIONI ESTIVE	5.000,00
11) ASS. TERRATEATRO DI GIULIANOVA - TERRE DI TEATRI 2013	5.000,00
12) ASS. PADRE C. DONATELLI DI GIULIANOVA - FESTIVAL INTERNAZIONALE DELLE BANDE MUSICALI - 14° ED.	4.000,00
13) ASS. DESART DI TERAMO - CONCERTO SACRO DI DUKE ELLINGTON	4.000,00
14) COMUNE DI TORANO NUOVO – ESTATE TORANESE	3.000,00
15) COMUNE DI TERAMO – STREETANIMATION	3.000,00
16) COMUNE DI SANT'OMERO - MONDO D'AUTORE	3.000,00
17) COMUNE DI SANT'EGIDIO ALLA VIBRATA - COMICI SI NASCE 2013	3.000,00
18) IST. DEL TEATRO DEL MEDITERRANEO DI TERAMO - EMERGENZE MEDITERRANEE 2013	2.500,00
19) ASS. FRANK ZAPPA DI TORANO NUOVO - MONTEPULCIANO D'ABRUZZO BLUES 2013	2.500,00
20) ASS. SOUND SOCIETY DI ROSETO DEGLI ABRUZZI - SOUNDLABS FESTIVAL 2013	2.500,00
21) PRO LOCO MONTONE DI MOSCIANO S.A. - MONTONE TRA IL SOLE E LA LUNA	2.500,00
22) LABORATORIO MUSICALE EIRENE – PROGETTO VERDI	2.000,00
23) FONDAZIONE PICCOLA OPERA CHARITAS DI GIULIANOVA - MUSICA E ARTE ALLA SALA TREVISAN	2.000,00
24) ASS. HAYDN DI MARTINSICURO - MUSICA E FIABE 2013 NELLE SCUOLE DELLA PROVINCIA DI TERAMO	2.000,00
25) COMUNE DI BASCIANO - ARTEINCANTO	2.000,00
26) COMUNE DI PINETO - FIABE AL PARCO	2.000,00
27) ASS. MUSICA E CULTURA DI ROSETO DEGLI ABRUZZI - PRIMAVERA, ESTATE E AUTUNNO MUSICALE 2013	1.500,00
28) ASS. CORO BERETRA DI MONTORIO AL VOMANO - CONCERTI NELLE CHIESE	1.500,00
29) COMUNE DI CORROPOLI - RASSEGNA ESTIVA DI TEATRO DIALETTALE	1.500,00
30) ASS. ARTEBALLETTO DI BELLANTE STAZIONE - GALA' DI DANZA 10° ANNIVERSARIO IL BALLETTINO DI TERAMO	1.000,00
Totale	548.000,00

TOTALE DELL'AREA MUSICA, TEATRO E ALTRE ATTIVITA' CULTURALI**1.030.500,00**

1.2 - AREA CONSERVAZIONE BENI CULTURALI E PROMOZIONE DEL TUSIRMO CULTURALE

1) COMUNE DI TERAMO – TEATRO ROMANO	500.000,00
2) PARROCCHIA SAN MARTINO V. DI NERETO – RESTAURO E CONSOLIDAMENTO CHIESA SAN MARTINO (progetto triennale 2011-2013)	89.611,83
3) CURIA DI TERAMO - RESTAURO CHIESA S. MICHELE A. IN CASTIGLIONE DELLA VALLE (progetto triennale 2011-2013)	81.500,00
4) COMPETITIVITÀ E SOSTENIBILITÀ DELLE AREE URBANE ITALIANE (progetto triennale 2012-2014)	6.050,00

TOTALE DELL'AREA CONSERVAZIONE BENI CULTURALI E PROMOZIONE DEL TUSIRMO CULTURALE	677.161,83
-----------------------------------------------------------------------------------------	-------------------

TOTALE DEL SETTORE ARTE, ATTIVITA' E BENI CULTURALI	1.707.661,83
------------------------------------------------------------	---------------------

2 - SETTORE VOLONTARIATO, FILANTROPIA E BENEFICENZA

1) CENTRO CULT. E SOC. AMICACCI DI GIULIANOVA - PIÙ AMICI TUTTI INSIEME PER UNA VITA MIGLIORE (progetto biennale 2012-2013)	110.000,00
2) PROGETTO SUD 2013	108.417,42
3) IST. CASTORANI DI GIULIANOVA - COMPLETAMENTO COMUNITÀ PER MINORI (progetto triennale 2011-2013)	100.000,00
4) COMUNE DI NERETO - REALIZZAZIONE STRUTTURA POLIVALENTE E POLO CULTURALE DI UTILITÀ SOCIALE	100.000,00
5) ANFFAS MARTINSICURO - PROGETTO PILOTA ADRIATICO HANDISPORT 2000 (progetto biennale 2012-2013)	80.000,00
6) COMUNE DI TORRICELLA S. - ADEGUAMENTO SALA POLIFUNZIONALE (progetto biennale 2012-2013)	50.000,00
7) CASA DI RIPOSO DI CIVITELLA DEL TRONTO - MIGLIORAMENTO CONDIZIONI DI SICUREZZA	40.000,00
8) COMUNE DI TERAMO - AIUTO ALLE FAMIGLIE COLPITE DAL SISMA DEL 2009	35.000,00
9) ASSISTE – MICROCREDITO	25.000,00
10) COMUNE DI TERAMO – INIZIATIVE SOCIALI	27.000,00
11) PARROCCHIA NOSTRA SIGNORA DELLE VITTORIE DI CAMPLI - AMPLIAMENTO CENTRO SHALOM (progetto biennale 2012-2013)	20.000,00
12) COMUNE DI NERETO - GIOCO LIBERA TUTTI (progetto biennale 2012-2013)	20.000,00
13) CARITAS PARROCCHIALE S. MARTINO DI NERETO - ISTITUZIONE PUBBLICO REFETTORIO	15.000,00
14) ASS. FOCOLARE MARIA REGINA DI PINETO - PROTEZIONE E CURA DEL BAMBINO, DELLA DONNA E DELLA FAMIGLIA	12.000,00
15) AISM DI TERAMO - PROGETTO PER L'ASSISTENZA ED IL TRASPORTO DI PERSONE CON SCLEROSI MULTIPLA	10.000,00
16) COOPERATIVA LA FORMICA DI CONTROGUERRA - TEATRI PARALLELI 2013	10.000,00
17) ASS. AGAVE DI SANT'EGIDIO ALLA VIBRATA - CINEMA E DISABILITA'	10.000,00
18) ANFE TERAMO - CORSI DI FORMAZIONE COLF E BADANTI, ITALIANISTICA, INFORMATICA, IO PARLO L'ITALIANO	10.000,00
19) CENTRO RICERCHE PERSONALISTE DI TERAMO - PROGETTO PROSPETTIVA PERSONA	9.000,00
20) GRUPPO VOLONTARI PROTEZIONE CIVILE GIULIANOVA - POTENZIAMENTO CAPACITÀ OPERATIVA	7.700,00
21) ASS. ABRUZZO ONTARIO DI ATRI – IL LABORATORIO DEI VALORI	5.000,00
22) COMUNE DI ATRI – E...STATE CON NOI	5.000,00
23) ASS. ITALIANA PERSONE DOWN DI TERAMO - STELLE DI NEVE COLORATE	5.000,00
24) COMUNE DI SANT'EGIDIO ALLA VIBRATA - E LI CHIAMANO DISABILI... - 3° EDIZIONE	5.000,00
25) COOPERATIVA SIRENA DI TORTORETO – OVER 60 IN MOVIMENTO	3.000,00
26) ASS. ENGLISH IN NATURE DI TERAMO - CAMPUS RESIDENZIALE INTERCULTURALE MEMMINGEN-TERAMO	3.000,00
27) CASA CIRCONDARIALE DI TERAMO – IL VERDE OLTRE LE MURA	2.500,00
28) CENTRO ABRUZZO MOSCIANO DI MOSCIANO SANT'ANGELO - GIORNATE DELL'AMICIZIA E DELL'HANDICAP	2.500,00
29) ASS. CRESCERE DI ATRI - INFORMARSI PER STAR BENE	2.000,00
30) COOPERATIVE FILADELFIA - CELEBRAZIONE 33° ANNO DI ATTIVITA'	1.500,00
31) ASS. GENITORI SI DIVENTA DI TERAMO - AIUTO POST ADOZIONE E INCONTRI PER COPPIE IN ATTESA	1.500,00

TOTALE DEL SETTORE VOLONTARIATO, FILANTROPIA E BENEFICENZA**835.117,42**

3 - SETTORE RICERCA SCIENTIFICA E TECNOLOGICA

1) UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI TERAMO - ACCORDO QUADRO (progetto quinquennale 2011-2015)	672.012,46
2) PROGETTO PROMOZIONE E SVILUPPO DEL TERRITORIO (progetto biennale 2011-2013)	15.000,00
3) PROGETTO DI COLLABORAZIONE TRA FONDAZIONI SUL TEMA DELLA RICERCA AGRO ALIMENTARE (progetto biennale 2013-2015)	10.000,00
<hr/>	
TOTALE DEL SETTORE RICERCA SCIENTIFICA E TECNOLOGICA	697.012,46

4 - SETTORE SALUTE PUBBLICA, MEDICINA PREVENTIVA E RIABILITATIVA

1) AZIENDA SANITARIA LOCALE TERAMO - PROGETTO MEDICINA DI GENERE (progetto triennale 2011-2013)	90.000,00
<hr/>	
TOTALE DEL SETTORE SALUTE PUBBLICA, MEDICINA PREVENTIVA E RIABILITATIVA	90.000,00

5 - SETTORE EDUCAZIONE, ISTRUZIONE E FORMAZIONE

1) COMUNE DI ATRI - SCUOLA PER LE ECCELLENZE ACQUAVIVA	35.000,00
2) SCUOLA CIVICA ACQUAVIVA DI ATRI - PROMOZIONE, FORMAZIONE E VALORIZZAZIONE DELLE ECCELLENZE	8.000,00
3) IST. COMPR. GIOVANNI XXIII DI TORRICELLA SICURA - L'ARTE E LA STORIA QUANDO SI INCONTRANO	5.000,00
4) CINEFORUM TERAMO LUMIERE - PROGETTO DI PARTENARIATO CON CINEMATHEQUE FRANCAISE (progetto biennale 2011-2013)	5.000,00
5) LICEO COREUTICO DI TERAMO – ALLESTIMENTO SALA DANZA	3.000,00
6) IST. COMPR. DI CAMPLI - SELL - STAGING ENGLISH LANGUAGE LEARNING	3.000,00
7) IST. COMPR. DI NOTARESCO - CRESCERE INSIEME	3.000,00
8) IST. COMPR. SAVINI-S.GIUSEPPE-S.GIORGIO DI TERAMO - COMUNICANDO	3.000,00
9) IST. SUPERIORE ZOLI DI ATRI - MODELLO DI AUTOMOBILE AD IDROGENO	3.000,00
10) IST. COMPR. CORROPOLI-COLONNELLA-CONTROGUERRA - CINEMATOGRAFO! LABORATORIO MULTIMEDIALE	3.000,00
11) IST. SUPERIORE PROF. DI POPPA DI TERAMO - IL CARCERE ENTRA A SCUOLA, LE SCUOLE ENTRANO IN CARCERE	3.000,00
12) LICEO ARTISTICO F.A. GRUE DI CASTELLI - TRA IL DIRE E IL FARE	3.000,00
13) IST. SUPERIORE MORETTI DI ROSETO DEGLI A. - TECNICA GPS E TOPOGRAFIA PER IL MONITORAGGIO DEL TERRITORIO	3.000,00
14) IST.SUPERIORE CROCETTI - CERULLI DI GIULIANOVA - IL RUOLO DELLA DOMOTICA NEL RISPARMIO ENERGETICO	3.000,00
15) IST. SUPERIORE PEANO-ROSA DI NERETO - OLTRE IL 150° - STORIA DEL RISORGIMENTO E DELL'UNITÀ D'ITALIA	3.000,00
16) IST. COMPR. PERTINI DI MARTINSICURO - MUSICA IN LIBERTA' 2	3.000,00
17) IST. COMPR. DI TORTORETO - I NUOVI ADOLESCENTI ... E LA SCUOLA	2.500,00
18) IST. TECNICO PASCAL-COMI DI TERAMO - LA DIDATTICA MUSEALE	2.500,00
19) IST. COMPR. DI CIVITELLA DEL TRONTO - DIAMOCI LA ZAMPA - PET THERAPY PER ALUNNI DIVERSAMENTE ABILI	2.000,00
20) LICEO SAFFO DI ROSETO DEGLI A. - LA NOSTRA NATURA, IL NOSTRO FUTURO. PROMUOVIAMO IL NOSTRO TERRITORIO	2.000,00
21) IST. SUPERIORE DELFICO-MONTAUTI DI TERAMO - DI KE GIUSTIZIA SEI!	2.000,00
22) IST. SUPERIORE ALESSANDRINI-MARINO DI TERAMO - AVVIO E GESTIONE DELL'IMPRESA NEL SETTORE TECNOLOGICO	2.000,00
23) COMUNE DI TERAMO - FAVOLANDOPRIMA DI NATALE	1.200,00
24) IST. COMPR. D'ALESSANDRO-RISORGIMENTO DI TERAMO - FARE CORO A SCUOLA	1.000,00
25) IST. COMPR. FALCONE E BORSELLINO DI VILLA VOMANO - AVVIO ALLA CONOSCENZA E ALLA PROPEDEUTICA DEL PIANOFORTE	600,00

TOTALE DEL SETTORE EDUCAZIONE, ISTRUZIONE E FORMAZIONE**104.800,00****TOTALE COMPLESSIVO****3.434.591,71**